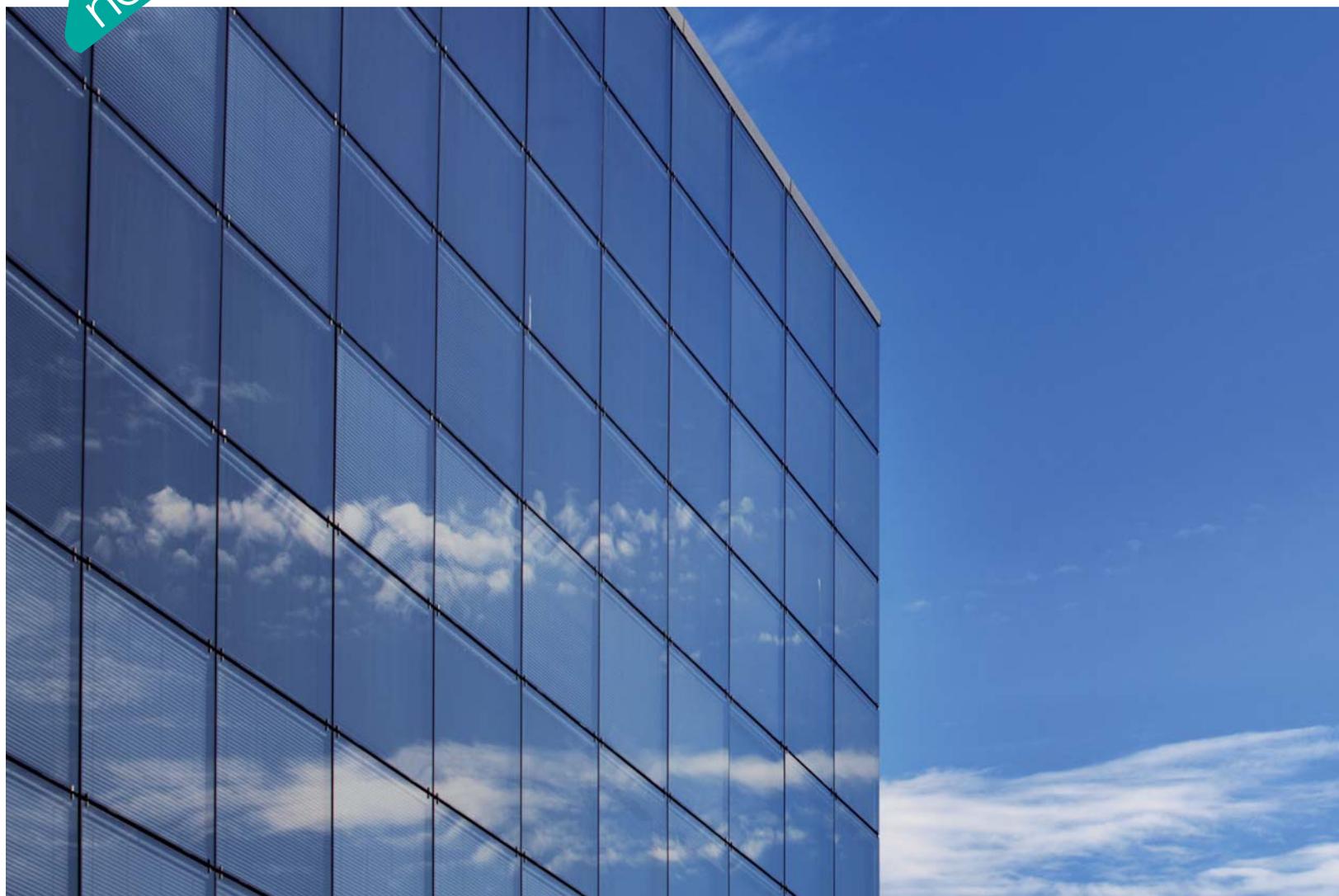


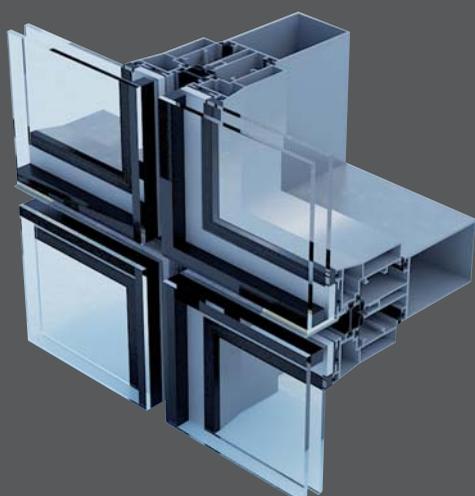
Gamme de Menuiserie Aluminium

COMFORT
LINE

new



Design & performances inégalés



MUR-RIDEAU V.E.C
SÉRIE 800

CONCEPT PRODUIT

- Système de mur rideau avec châssis vision à vitrage extérieur collé : V.E.C.
- Largeur du meneau : 52 mm.
- Joint creux de 20 mm entre les châssis.

PROFILÉS

Les profilés constituant la gamme Comfort sont obtenus par filage à la presse. Ils sont réalisés en alliages d'aluminium n°6060 (AGST5) QUALITE BATIMENT selon les normes NFA 50411, NFA 50710, NFA 91450.

PROTECTION

- Par anodisation chimique bénéficiant du label « QUALANOD, AWAA, EURAS », teinte naturelle et teinte bronze. Les profilés sur stock sont disponibles en finition classe 15 (15 à 18 microns) selon la norme NFP 24351.
- Par thermolaquage polyester bénéficiant du label « QUALICOAT » et "QUALIMARINE", l'épaisseur minimum de la laque est de 60 microns pour les surfaces continuellement visibles, teintes RAL.

STRUCTURE

Elle est constituée de montants et de traverses tubulaires. Les montants sont de différentes sections avec possibilité d'être renforcés par des profilés en aciers. Les sections des différents profils devront être adaptées aux normes et besoins nécessaires à l'emplacement de la construction. Les dilatations doivent pouvoir se produire sans nuire à l'étanchéité et à la solidité de l'ensemble.

La fixation sur le gros œuvre se fait au moyen d'attaches spécialement conçues et permettant un réglage dans les 3 dimensions.

ASSEMBLAGE

- Les profilés sont assemblés en coupe droite, avec montants filants et traverses fixées sur ceux-ci au moyen de blocs d'assemblage en alliage d'aluminium.
- Les traverses sont fixées par vis inox sur les montants.

ETANCHÉITÉ DE LA STRUCTURE

L'étanchéité est assurée en bout de chaque traverse, en fonction de la nouvelle norme. L'eau ne doit en aucun cas être drainée dans le montant. On étanchera les extrémités de traverse avec un mastic type « small joint » ou similaire, permettant les jeux de dilatation. Tous les joints d'étanchéité seront en EPDM.

CADRE VISION

Ils sont fixes ou ouvrants en projection à l'italienne. Ils sont réalisés de profilés tubulaires assemblés avec des équerres à pions. Ces équerres d'assemblage sont obligatoirement en aluminium et / ou inox. Les coupes sont étanchées avec un produit de type « small joint » ou similaire.

Les cadres vision comporteront une barrette de collage en aluminium anodisé qui sera identifiée par un numéro de lot de fabrication marqué par jet d'encre le long du profilé.

Des échantillons de chaque lot de fabrication de la barrette de collage subiront les essais d'approbation du fabricant de la silicone de collage VEC, DOW-CORMING, TREMCO ou équivalent.

Les ouvrants seront montés sur des compas en inox de marque « Securistyle » ou similaire placés en feuillure.

La manoeuvre et la fermeture des cadres ouvrants seront réalisés à l'aide d'une poignée à 2 points de verrouillage.

Les cadres fixes seront accrochés sur la structure au moyen d'un système de verrou en aluminium. Ils comporteront un système anti-dégondage réalisé avec des pièces en aluminium fixées sur les traverses de la structure par des vis autoforeuse en inox.

VITRAGE

Tout chantier doit être spécifiquement étudié. La concertation entre le façadier, le fabricant de mastic, le bureau de contrôle et le verrier est de première importance.

Cette équipe devra notamment examiner les principaux points suivants :

- Les dimensions des joints de structure.
- L'adhérence et la durabilité des mastics sur les substrats verriers et métalliques.